

## Erste MT-BioMethan®-Gasaufbereitungsanlage erfolgreich in Betrieb genommen

Dienstag, 16. Oktober 2007

- Aufbereitung und Einspeisung Schlüsselprozess der Biogastechnologie.
- Übertreffende Werte von über 99% Methandichte und weniger als 0,1% Methanschluß.
- Fachveranstaltung im November.

Nachdem die Pilotanlage für die Biogasaufbereitungstechnologie nach dem BCM®-Verfahren bereits 12 Monate überzeugende Werte lieferte, ist nun die Inbetriebnahme der ersten Großanlage mit einer Aufbereitungskapazität von 600 Nm<sup>3</sup> Biogas pro Stunde erfolgreich durchgeführt worden.

Der &quot;Scale Up&quot; von der Technikumsanlage zu einer praxisreifen 600 Nm<sup>3</sup>/h-Anlage ist damit gelungen. Am 1.10.2007 ist die MT-Biomethan®-Gasaufbereitungsanlage, die nach dem neuen BCM®-Verfahren arbeitet, erfolgreich in Betrieb gegangen. Hier sollen die überragenden Werte von über 99% Methandichte und weniger als 0,1% Methanschluß, die die Technikumsanlage über zwölf Monate konstant lieferte, bestätigt werden. Im September erfolgte die Lieferung und Montage der Anlage direkt neben einer bereits seit zwei Jahren laufenden Biogasanlage.

Zur Eröffnung des Markteintritts ist Ende November sowohl die Präsentation der MT-BioMethan® Aufbereitungstechnik als auch der dokumentierten Werte des laufenden Betriebes gegenüber interessierten Kundengruppen in einer zentralen Veranstaltung vorgesehen. Dazu wird das Herstellerunternehmen MT-Energie eine Fachveranstaltung mit einer Anlagenbesichtigung und verschiedenen technischen und betriebswirtschaftlichen Vorträgen durchführen. Die Reinigung von Roh-Biogas mit einem Methangehalt von ca. 50-55% auf Erdgasqualität und die anschließende Einspeisung als Biomethan ins bestehende Erdgasnetz ist zukünftig ein Schlüsselprozess in der Biogastechnologie.

Entscheidend für die Wirtschaftlichkeit sind dabei die Verlässlichkeit der Technik sowie die absoluten Kosten der Aufbereitung, die aus dem Anschaffungspreis und dem Betrieb der Anlage resultieren. Um diese bei der BCM®-Technik überragenden Werte beweisen zu können, entschied sich MT-Energie für den Bau einer ersten eigenen Aufbereitungsanlage, die alle technisch und betriebswirtschaftlich relevanten Daten erfasst und auswertet.